

Produktionskontroll

Kvalitetskrav för

svetsning

Certifikat



Certifikat nr. FC-3834-00215 ver.2
Bilaga 1

Utfärdad till

Swans Mekaniska Verkstad i Gagnef AB

Ernst Hedlunds väg 16
780 41 Gagnef
Sweden

Certifikatets giltighetsområde:

Uppgifter

Produkter:

Produktstandarder/specifikationer:

Materielgrupp enl. ISO/TR 15608:

Godstjocklekar, mm:

Svetsprocesser enl. EN ISO 4063:

Svetsprocedurer:

Särskild utrustning

- Svetsning, Formning, Skärning
- Stålkonstruktioner, Byggsmede
- Enligt Maskindirektivet, kundkrav, kundspecifikationer, SS-EN ISO 1090-2.
- 1.1, 1.2
- 2-50mm
- Metallbågs svetsning (111), MAG-svetsning (135, 136)
- Enligt EN ISO 15609-1 och 15612
- -

Bjarne Winkler

Digitally signed by Bjarne Winkler
Date: 2019.02.01 12:44:29 +01'00'

Certification Manager

Any printout of this document is regarded as a copy of the original document

Datum för utfärdande: 2019-02-01

Certifikatet är giltigt till: 2022-02-05

FIT nr. 218-22150 FORCE Certification ID: 05809

Bilaga 1 ersätter bilaga 1 till certifikat nr. FC-3834-00215 ver.1 utfärdat 2018-02-15.
Certifikatet och bilaga är FORCE Certification A/S's egendom.



Produktionskontroll Kvalitetskrav för svetsning Certifikat



Certifikat nr. FC-3834-00215 ver.2

Kvalitetssystemet för
produktionskontroll av

Swans Mekaniska Verkstad i Gagnef AB

Ernst Hedlunds väg 16
780 41 Gagnef
Sweden

uppfyller kraven i

SS/EN ISO 3834-2:2005

Kvalitetskrav för smältsvetsning av metalliska material -
Del 2: Omfattande krav

Certifieringens
giltighetsområde

Produktion av stålkonstruktioner

Ytterligare information om certifikatets giltighetsområde framgår av bilaga 1

Bjarne Winkler Digitally signed by Bjarne Winkler
Date: 2019.02.01 12:43:26 +01'00'

Certification Manager

Any printout of this document is regarded as a copy of the original document

Datum för utfärdande: 2019-02-01
Certifikatet är giltigt till : 2022-02-05
FIT nr. 218-22150 FORCE Certification ID: 05809

Certifikatet ersätter certifikat nr. FC-3834-00215 ver.1 utfärdat 2018-02-15.
Certifikatet utfärdades första gången av FORCE Certification A/S 2016-02-04.
Giltigheten av detta certifikat kan ses här www.forcecertification.com.
Certifikatet och bilaga är FORCE Certification A/S's egendom.



Certificate of Conformity of Factory Production Control



Regulation for Construction Products

Issued by FORCE Certification A/S - EC-notified body number 0200

Certificate No.: 0200-CPR-5813 version 1

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product:

Structural Components for Steel Structures

Harmonised Standard	Type / Execution Class of the Construction Product	Declaration Method
EN 1090-1:2009 A1:2011	Welded steel structural components up to EXC 2 according to EN 1090-2	1 and 3a according to table A.1 of EN 1090-1

The Production Control
System at

Swans Mekaniska AB

Ernst Hedlunds väg 16
78041 Gagnef
Sweden

and produced in the manufacturing plant (s):

Swans Mekaniska AB
Ernst Hedlunds väg 16
78041 Gagnef
Sweden

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard:

EN 1090-1:2009 + A1:2011

under system 2+ are applied and that the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements. This certificate was first issued on 2019.02.01 and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods, nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.

This new version of previous certificate number 0200-CPR-00332 version 1 is issued due to correction of expiry date.

Bjarne Winkler
Digitally signed by Bjarne Winkler
Date: 2019.02.01 12:53:03 +01'00'

Certification manager

For digital signed documents: Any printout of this document is regarded as a copy of the original document
Extracts from this Factory Production Certificate may only be reproduced with a written permission from FORCE Certification A/S

Date of issue: 2019-02-01

FIT no. 218-22150

Status of this certificate can be verified on www.forcecertification.com.
This certificate is the property of FORCE Certification A/S.



The manufacturers Factory Production Control (FPC) covers the following items:

Facility(ies): **Swans Mekaniska AB**
Ernst Hedlunds väg 16
78041 Gagnef
Sweden

Standard: EN 1090-2:2018

Execution Class(es): EXC 1 and EXC 2

Fabrication items: Manufacturing including:

- Welding
- Bending
- Cutting and bolting
- Cold and hot straightening
- Corrosion protection – Painting

Base material group acc.
to ISO/TR 15608:

- 1.1, 1.2

Thicknesses, mm:

- 2,0 – 50,0 mm

Quality systems: Quality system according to EN ISO 3834-2
Welding coordination according to EN ISO 14731

FORCE Certification A/S task No.: 218-22150

---- END OF CERTIFICATE ----



Certifikat
nr 11395-01



Inspecta Sertifiointi Oy har beviljat detta certifikat, vilket intygar
att organisationen

Swans Mekaniska Verkstad i Gagnef AB
Gagnef

har ett kvalitetssystem i överensstämmelse med standarden

ISO 3834-2:2005

Certifieringen omfattar följande verksamhet

Produktion av stålkonstruktioner.

Certifikatet är beviljat 2020-01-15.

Detta certifikat gäller t.o.m. 2022-02-05.

Mikko Törmänen, verkställande direktör

Certifikatet förutsätter att organisationens kvalitetssystem är i överensstämmelse med den ovannämnda standarden
och kraven i ABC 200. Certifikatets giltighet kan verifieras på hemsidan www.kiwa.com/fi.

Inspecta Sertifiointi Oy

P.O. Box 1000,

Sörnäistenkatu 2

FI-00581 Helsinki,

Finland

Tel. +358 10 521 600



Inspecta Sertifiointi Oy



Certifikat Bilaga

nr 11395-01

Sida 1 (1)

Swans Mekaniska Verkstad i Gagnef AB
Ernst Hedlunds Väg 16
SE-780 41 Gagnef

Verksamhetens omfattning

Produkt typ(er)	Stålkonstruktioner, Byggsmede
Produkt standard(er)	Maskindirektivet, kundkrav, kundspecifikationer, SS-EN ISO 1090-2
Tillverkningsmaterialgrupp(er) (enligt CEN ISO/TR 15608)	1.1, 1.2
Svetsning och tillhörande processer	Metallbågsvetsning 111, MAG-svetsning 135, 136
Ansvarig(a) svetskoordinator(er)	Tomas Swan